



ZIRCA-SIL 18

Processteknik före lackering/målning

Produkt	Ersättning för järnfosfat	Ersättning för zinkfosfat	Underlag för ED lackering	”sealer”funktion efter fosfatering
Zirca-Sil 18	X	X	X	

Produkt	Baserat på	Användning	Applicering
Zirca-Sil 18	Zr	Multimetall (stål, Al, Mg, Zn)	Dopp Spray

Parametrar och egenskaper.



- Rumstemperatur (18 – 30 grader)
- Minimalt slam
- Process anpassad för järn, stål, aluminium och galvat före lackering
- Enkel neutralisering i reningsverket

Zirca-Sil™ 18

Coating and Operational Comparisons

Characteristic	Iron Phosphate	Zinc Phosphate	Zirca-Sil™ 18
1. pH	4.5 - 5.5	1.5 - 3.5	4.5 - 5.2
2. Composition	Iron oxide/ phosphate	Phosphate of Zn, Fe, Mn, Ni	Nanostructured particles, Zr based
3. Coating weight (mg/ft ²)	20 - 80	100 - 350	5 - 20
4. Temperature (°C)	40-60	45-60	Ambient
5. Conditioning step	No	Yes	No
6. Sludge	Moderate	High	Very minimal, if any
7. Accelerator impact	Increase CW	Decrease CW	N/A
8. Post treatment	Very important	Optional	Not necessary/Optional
9. Corrosion protection	Worse than Zn ₃ (PO ₄) ₂	Standard for High Quality	> FePO ₄ => Zn ₃ (PO ₄) ₂

Line layout

